

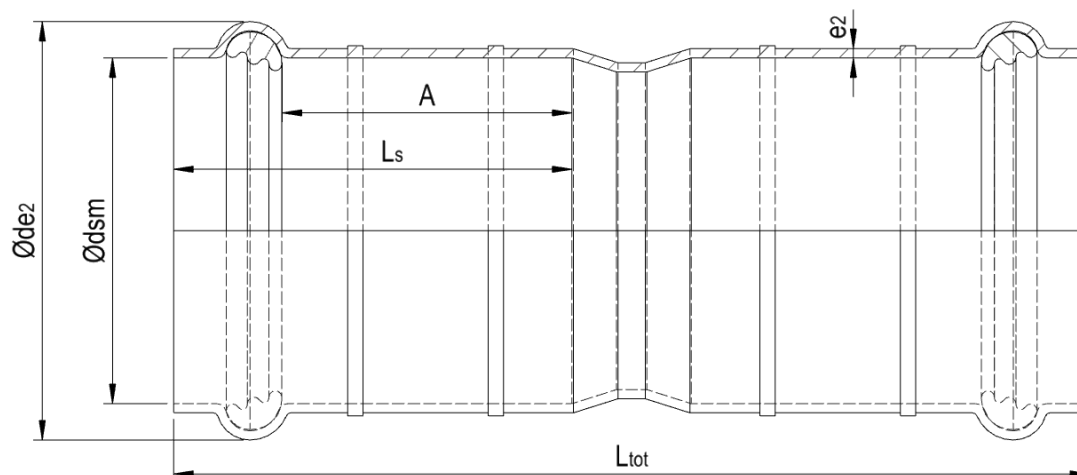
Detaillierte Artikelspezifikation

15012

Doppelsteckmuffen (KRDM)

1. Geometrische Eigenschaften

1.1 Abmessungen der Doppelsteckmuffen



Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnendurchmesser d_{sm} [mm]	Aussendurchmesser bei Sicke d_{e2} [mm]	Gesamte Einstecktiefe L_s [mm]	Einstecktiefe nach Sicke A [mm]	Wandstärke e_2 [mm]	Gesamtlänge L_{tot} [mm]	Gewicht [kg]
531527	60	72/60	72.8	94 ± 6	110 ± 7	80 ± 5	3.1 ± 0.2	254 ± 15	0.25 ± 0.01
531531	80	92/80	93.0	116 ± 7	120 ± 7	85 ± 5	3.6 ± 0.2	276 ± 17	0.38 ± 0.02
531535	100	112/100	113.2	138 ± 8	130 ± 8	90 ± 5	3.4 ± 0.2	302 ± 18	0.50 ± 0.03
531539	120	132/120	133.4	160 ± 10	138 ± 8	100 ± 6	3.7 ± 0.2	316 ± 19	0.67 ± 0.04
531543	150	163/148	164.7	192 ± 12	165 ± 10	110 ± 7	3.7 ± 0.2	373 ± 22	0.95 ± 0.06
507447	200	214/195	216.1	254 ± 15	255 ± 15	180 ± 11	7.6 ± 0.5	552 ± 33	3.17 ± 0.19
532355	250	250/235	252.4	295 ± 18	150 ± 10	85 ± 5	9.5 ± 0.6	310 ± 19	3.00 ± 0.18

2. Eigenschaften des Werkstoffes

2.1 Zusammensetzung des Formstückes

Formstück: besteht aus schwarzem HDPE oder einem Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer

Dichtung: besteht aus schwarzem EPDM/SBR

2.2 UV-Stabilisierung

HDPE, Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer und EPDM/SBR sind mit Russ gegen UV-Strahlung stabilisiert.

2.3 Dichte

Dichte HDPE: min. 0.945 g/cm³

2.4 MFR

MFR HDPE: 0.2-2.0 g/10 min bei 190 °C und 5 kg Belastung