

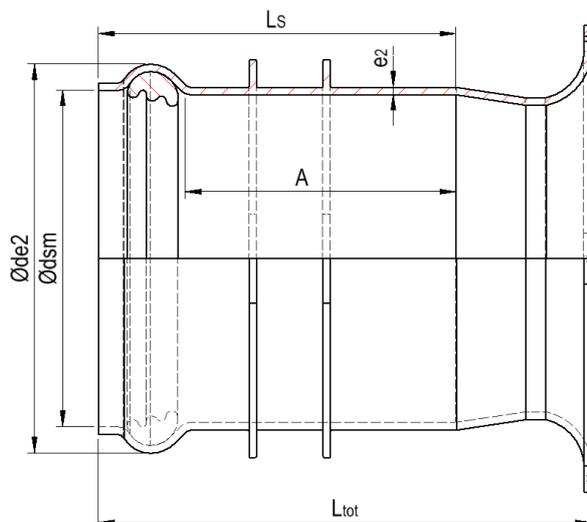
Detaillierte Artikelspezifikation

15051

Endmuffen (KREM)

1. Geometrische Eigenschaften

1.1 Abmessungen der Endmuffen



Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnendurchmesser d_{sm} [mm]	Aussendurchmesser bei Sicke d_{e2} [mm]	Einstecktiefe L_s [mm]	Einstecktiefe nach Sicke A [mm]	Wandstärke e_2 [mm]	Gesamtlänge L_{tot} [mm]	Gewicht [kg]
531317	60	72/60	72.8	93 ± 6	120 ± 7	80 ± 5	3.0 ± 0.2	197 ± 12	0.16 ± 0.01
531319	80	92/80	93.0	115 ± 7	125 ± 8	85 ± 5	2.8 ± 0.2	197 ± 12	0.21 ± 0.01
531321	100	112/100	113.2	136 ± 8	135 ± 8	90 ± 5	2.8 ± 0.2	197 ± 12	0.28 ± 0.02
531323	120	132/120	133.4	159 ± 10	145 ± 9	100 ± 6	2.8 ± 0.2	197 ± 12	0.35 ± 0.02
531325	150	163/148	164.7	191 ± 11	155 ± 9	110 ± 7	2.9 ± 0.2	197 ± 12	0.46 ± 0.03
507449	200	214/195	216.1	257 ± 15	265 ± 16	205 ± 12	6.8 ± 0.4	325 ± 20	2.02 ± 0.12

2. Eigenschaften des Werkstoffes

2.1 Zusammensetzung des Formstückes

Formstück: besteht aus schwarzem HDPE oder einem Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer

Dichtung: besteht aus schwarzem EPDM/SBR

2.2 UV-Stabilisierung

HDPE, Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer und EPDM/SBR sind mit Russ gegen UV-Strahlung stabilisiert.

2.3 Dichte

Dichte HDPE: min. 0.945 g/cm³

2.4 MFR

MFR HDPE: 0.2-2.0 g/10 min bei 190 °C und 5 kg Belastung