

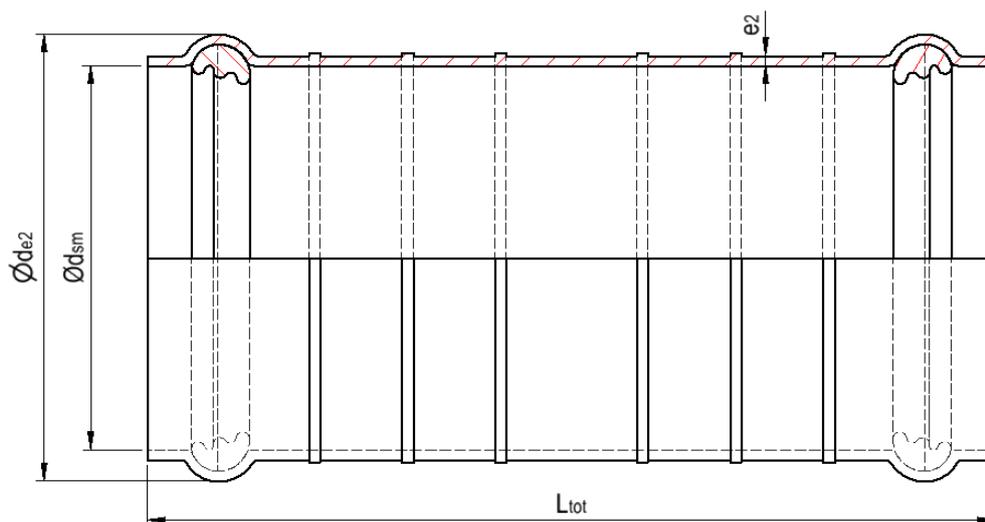
Detaillierte Artikelspezifikation

15111

Überschiebemuffen (KRUM MG)

1. Geometrische Eigenschaften

1.1 Abmessungen der Überschiebmuffen



Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnendurchmesser d_{sm} [mm]	Aussendurchmesser bei Sicke d_{e2} [mm]	Wandstärke e_2 [mm]	Gesamtlänge L_{tot} [mm]	Gewicht [kg]
507837	60	72/60	72.8	94 ± 6	3.0 ± 0.2	255 ± 15	0.24 ± 0.01
507486	80	92/80	93.0	116 ± 7	3.6 ± 0.2	275 ± 17	0.38 ± 0.02
507839	100	112/100	113.2	138 ± 8	3.4 ± 0.2	310 ± 19	0.48 ± 0.03
507838	120	132/120	133.4	160 ± 10	3.5 ± 0.2	320 ± 19	0.65 ± 0.04
530811	150	163/148	164.7	192 ± 12	3.7 ± 0.2	375 ± 23	0.94 ± 0.06
531136	200	214/195	216.1	254 ± 15	7.6 ± 0.5	555 ± 33	3.15 ± 0.19

2. Eigenschaften des Werkstoffes

2.1 Zusammensetzung des Formstückes

Formstück: besteht aus schwarzem HDPE oder einem Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer

Dichtung: besteht aus schwarzem EPDM/SBR

2.2 UV-Stabilisierung

HDPE, Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer und EPDM/SBR sind mit Russ gegen UV-Strahlung stabilisiert.

2.3 Dichte

Dichte HDPE: min. 0.945 g/cm³

2.4 MFR

MFR HDPE: 0.2-2.0 g/10 min bei 190 °C und 5 kg Belastung